

Planungshilfe/Beispiel

Produktionsziel: 120.000 Elektroroller

	Rechenweg	Entscheidung
G geplante Fertigung (Stück):	120.000 Elektroroller	120.000
Aluminium-Rohlinge (Stück)	1 je Elektroroller x 120.000 Elektroroller =	120.000
Räder (Satz)	1 je Elektroroller x 120.000 Elektroroller =	120.000
ElektroniksatZ samt Solarmodul (Stück)	1 je Elektroroller x 120.000 Elektroroller =	120.000
Gebäude (Einheiten)*	$120.000 : 10.000$ (= Produktionskapazität je Gebäude) =	12
Maschinen (Stück)*	$120.000 : 4.000$ (= Produktionskapazität je Maschine) =	30

***Optimal** ist eine Fertigungsmenge, bei der Gebäude- und Maschinenbestand voll ausgelastet sind (also eine Menge, die gleichzeitig durch 10.000 und durch 4.000 teilbar ist)!

Mitarbeiter Produktion	1 Arbeiter kann 1.000 Elektroroller pro Jahr herstellen =	120
Mitarbeiter Vertrieb	1 Vertriebler kann 3.750 Elektroroller pro Jahr verkaufen =	32
Mitarbeiter Forschung & Entwicklung	1 F&E-Mitarbeiter kann eine Fertigung von 15.000 Roller/Jahr sicherstellen =	8

* **Optimal** ist eine Fertigungsmenge, bei der alle verfügbaren Mitarbeiter voll ausgelastet sind (also eine Menge, die durch 15.000, und damit auch durch 3.750 und 1.000 teilbar ist)!